

DSF CYCLONE

Vol.4

あらゆる生産現場から製造データを汎用的に取得

Co.Tomorrowing
MACNICA

生産現場の特性に合わせて、適切なデータ取得で標準化

①必要なモジュールを必要なだけ導入可能

設備主体ライン： 設備情報を活用
作業主体ライン： 作業カードを活用

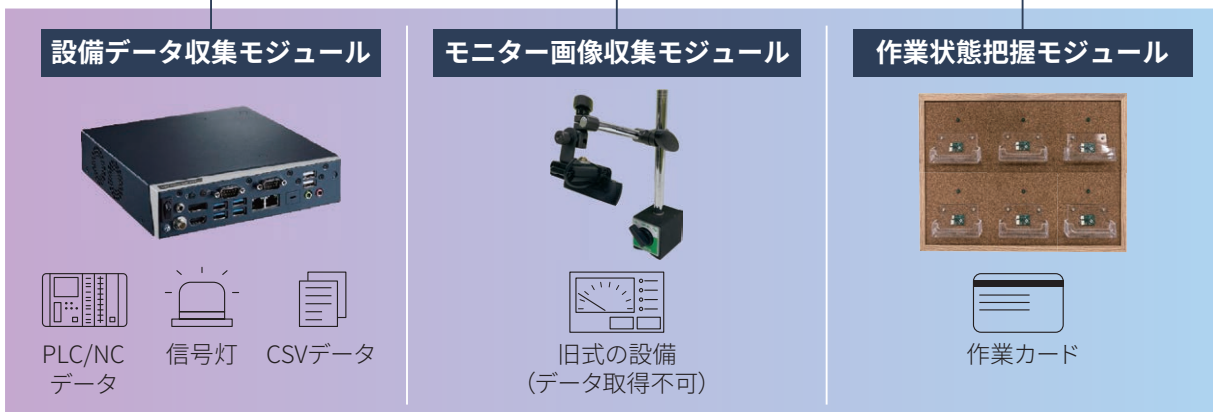
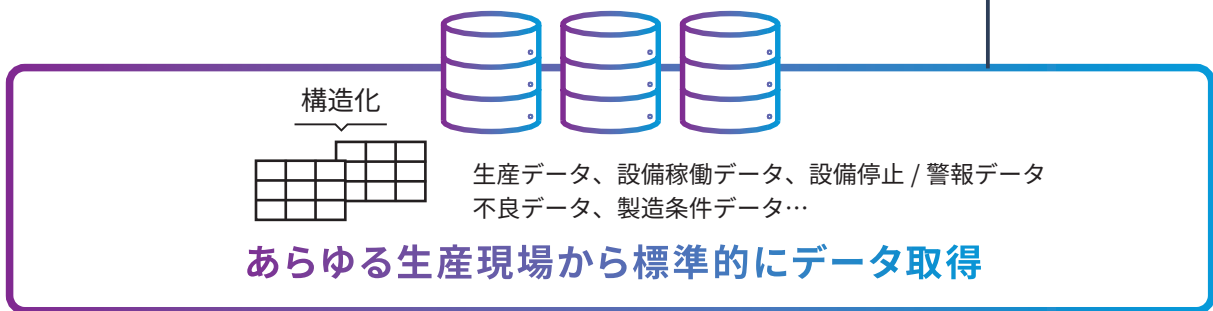
②取得されたデータは、生産現場で閲覧～修正可能

③生産現場の業務データも登録可能

Factory Portal モジュール

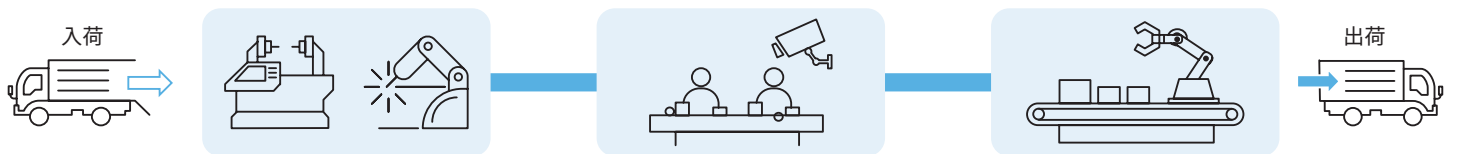


システム利用者
データ入力 / 閲覧 / 修正



設備主体 | 作業主体

生産現場の多様性へ対応



生産現場データ種別

- ・生産カウンタ値
- ・稼働/停止信号

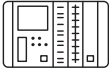
- ・設備トラブルエラー信号
- ・不良カウンター値
- ・不良エラーコード

- ・設備アラート信号
- ・製造パラメーターデータ

設備データ収集

設備のPLC/NC、信号灯、CSVデータの取得を行う

PLC/NC



170以上の通信プロバイダへ対応

設備の稼働情報のみならず、休止エラー信号、製造条件を含めてデータ取得可能


信号灯



設備単位で異なる信号から稼働判定含めて対応

	●	●	●	稼働判定
起動中	点灯			運転中
待機中	点灯	点灯		サイクル停止
停止	点灯		点灯	異常停止

CSV



専用機や検査機の出カデータへ対応

モニター画像収集

ネットワーク接続がない旧式の設備のランプの点灯、文字、メーターの識別を行う



文字

画面内の数字やアルファベットを認識

ランプ

点灯・消灯を識別

メーター

アナログ
(針が回転するもの)
デジタル
(7セグの数値)

カメラ



取り付けやすい画像識別ユニット



作業状態把握

作業カードから製造の開始 / 終了、休止の発生 / 解消のタイミングを把握する

作業カード

カードの情報は、着完登録、休止ロス発生/解消、作業人数、作業工程ステータスなどカスタマイズ可能

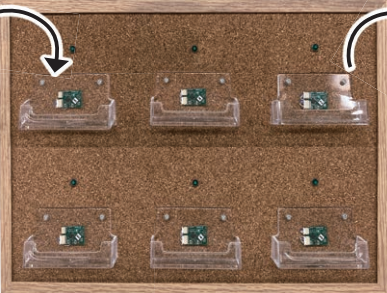
作業カード読み取りボード

開始/発生時

対応するカードを置く

休止カード 着完カード

停止カード




終了/解消時

カードを抜く

休止カード 着完カード

停止カード

データ取得 → 活用



カード情報用 RFIDコントローラー

状態変化通知

ボードの作業カードの状況をデータ化